

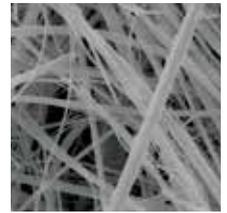
Einweg-Filterelemente

Einweg-Mikrofaserverbund-Filterelemente werden aus einer festgelegten Mixtur aus Borosilikat-Mikroglasfasern nach höchstem Qualitätsstandard hergestellt. Diese Elemente bieten herausragende Filtrationseigenschaften bei sehr geringen Druckverlusten und besitzen mit einem Speichervolumen von ca. 90 % eine sehr lange Standzeit.

Durch den Verbund erreichen die Elemente eine hohe Belastbarkeit bei geringer Faserabtragung. Die Wahl der Bindemittel hängt von der Anwendung ab. Einwegelemente sind selbstdichtend und werden durch axialen Druck im Filtergehäuse eingepasst.



Partikel-Filterelement



Mikroglasfasern

Koaleszenz- oder Partikel-Anwendung

Es gibt zwei verschiedene Filterelementtypen. Partikelfilterelemente nutzen eine einzige Filtermediumschicht, wohingegen Koaleszenzfilterelemente über eine feine Auffangschicht und eine grobe Drainageschicht verfügen.

Um die wirtschaftlichste Lösung für ein Verschmutzungsproblem und eine verlängerte Standzeit zu erhalten, sollte der grösste Filtrationsgrad gewählt werden, der die Anwendung noch ausreichend schützt. Einweg-Mikrofaserverbund-Filterelemente sind sowohl für den Einsatz in Gas- als auch in Flüssigkeitsanwendungen geeignet.



Koaleszenz-Filterelement

Feine innere Auffangschicht

Grobe äußere Drainageschicht

Bindemittel

Anwendungen in der Partikelrückhaltung

E	Epoxidharz-Bindemittel sind geeignet für alle Anwendungen zur Partikelentfernung in nichtkorrosiven Gasen und Flüssigkeiten.
K	PVDF-Bindemittel hat eine ausgezeichnete chemische Resistenz in korrosiven Gasen und Flüssigkeiten. Sehr geringe Adsorption.
S	Silikatbindemittel ergeben ein absolut anorganisches Filterelement. Sehr gut für hohe Temperaturen und Lösemittelanwendungen geeignet.
L	Silikonbindemittel wirkt hydrophobisch und verhindert ein Zusetzen der Poren mit Kondensat. Die Maximaltemperatur liegt bei 200 °C.

Koaleszenzanwendungen

CE	Epoxidharz-Bindemittel sind in allen Anwendungen mit Aerosol- und Partikelentfernung in nichtkorrosiven Gasen geeignet.
CK	PVDF-Bindemittel hat eine ausgezeichnete chemische Resistenz für den Einsatz in korrosiven Gasen. Sehr geringe Adsorption.
CR	PVDF-Bindemittel wie oben, mit zusätzlichem in die Struktur eingelegtem Armierungsgewebe.
CS	Silikatbindemittel ergeben ein absolut anorganisches Filterelement. Sehr gut für hohe Temperaturen und Lösemittelanwendungen geeignet.
W	Silikonbindemittel wirkt hydrophobisch und verhindert ein Zusetzen der Poren mit Kondensat. Die Maximaltemperatur liegt bei 200 °C.

